

機器点検項目一覧表

1. 本一覧表は、各機器保守管理上の目安として作成したものであり、詳細については各機器取扱説明書の保守・点検の項を参照します。

2. 機器の保守点検は、焼却炉プラントの機能を十分に発揮させる上で、且つ安全維持の観点からも最も重要な事項です。日常の点検をおろそかにしたならば、単に機器の性能を損なうのみならず、場合によっては人命に関わる事態となる事を、各機器操作担当者に周知徹底します。

3. 保守点検の種類は以下のとおりです。

イ. 日常点検・・・いわゆる見回り点検であり毎日作業の前後に少なくとも一回は実施され不測の事故を未然に防止する為の点検。(点検周期：8時間、1日、1週間)

ロ. 月例点検・・・点検担当者が少なくとも月一回定期的に行う点検。日常点検で見逃しがちな構造部分や固定部分等の異常の有無の確認。(定期周期：1ヶ月、3ヶ月、6ヶ月)

ハ. 年次点検・・・プラント全体を年一回定期的に総合点検するもの。各機器の機能を徹底的に点検・修理することにより、プラントの耐用年数の延長が可能となる。(定期周期：1年、2年、4年)

4. 各点検の結果は、いずれもチェックリストに記録し損耗部品、交換期日、修理内容等を詳しく記入し次期点検部品の交換時期の参考となるようにします。

5. 万一機器に予期せぬ故障が発生し、当施設での修復が困難な場合は、応急処置を施し直ちにメーカーに連絡します。

機器名称	点検箇所	点検項目	8時間	1日	1週間	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	2年	4年
廃棄物供給装置	本体	ボルト・ナット類の緩み、脱落、腐食の有無					○				
		コバヤチェーンリンクプレートへの伸び、摩耗、錆、変形の有無			○						
		コバヤチェーンローラーの摩耗、変形、回転不良、油切れの有無			○						
		IPロパの変形、割れ、摩耗の有無			○						
		スカートの変形、割れ、歪みの有無				○					
		アングーガの堆積物の有無、変形の有無		○							
		点検窓・清掃窓の蝶番、ハンドル、パッキンの劣化					○				
		レールの付着、摩耗、変形、腐食の有無			○						
		引き綱スイッチの作動、損傷の有無						○			
		フレームの損傷、腐食の有無							○		
		IPロ取付ボルトの溶接割れ、緩みの有無						○			
		光電管スイッチの動作確認					○				

機器名称	点検箇所	点検項目	8時間	1日	1週間	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	2年	4年
廃棄物供給装置	駆動部	スロケットの摩耗、位置ずれ、溶接部割れの有無						○			
		軸受の異音、回転不良、発熱、油切れ、セッボルトの緩みの有無					○				
		排出口の付着、固着、変形、溶接部割れ、摩耗、腐食の有無		○							
		減速期油量、異音、発熱、油漏れの有無		○							
		電動機の異音、発熱、油漏れの有無		○							
	テール部	駆動チェーンの緩み、スロケットの緩み、芯ずれ、油切れの有無				○					
		電動機押えボルト・取付ボルトの緩み・破断の有無				○					
		軸・スロケット軸の摩耗、位置ずれ、溶接部割れの有無						○			
		軸受の異音、回転不良、発熱、油切れ、セッボルトの緩みの有無						○			
		チェーンの張り具合、ロケット固定、裾部油切れの有無			○						
投入装置	本体	ボルト部の付着、固着、変形、溶接部割れ、摩耗、腐食の有無		○							
		給油装置の油量、油漏れ、ノズルの詰まり			○						
		ケージの異常加熱		○							
		ケージ溶接部の亀裂の有無				○					
		光電管ボックスの内部確認				○					
	油圧シリンダ	上部・下部カバーの開度調整				○					
		上部・下部カバーの羽根に固着した異物の除去、内部点検				○					
		リミットスイッチの動作確認				○					
		耐火物の脱落の有無				○					
		閉閉時の異音がないか		○							
油圧シリンダ	パームで給脂状況の確認・交換		○								
	フランジ部からの排気漏れはないか、取付ボルトの増締め				○						
	軸部から灰漏れがある場合はグラウトパッキン増締め、交換				○						
	油漏れの有無		○								
	シリンダ取付ボルトの緩みの有無				○						

機器名称	点検箇所	点検項目	8時間	1日	1週間	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	2年	4年	
ガス冷却室	本体	内部点検				○						
		外部への排ガス、灰の噴き出しの有無		○								
		内壁面の堆積した飛灰の除去						○				
		耐火物の損傷の有無				○						
		ガス台管からの排ガスの噴き出しはないか	○									
噴射水ノズル	本体	噴射ノズルの腐食・破孔の有無			○							
		噴射ノズルの水漏れ、締め付け部の緩みの有無			○							
		噴射ノズルヘッドの腐食・破孔の有無			○							
		異物が流路を塞いでないかの確認			○							
		噴射ノズルの噴霧状況の確認			○							
		噴霧圧力（水、空気とも）・流量は適正か			○							
	ホース配管バルブ電磁弁		接続部の緩みはないか			○						
			バルブの開閉は正常かどうか噴霧テスト時確認			○						
			配管途中の水漏れはないか			○						
			電磁弁の動作は正常か			○						
			ヒータが断線していないか、現場盤にて確認			○						
長期停止時にツグ-管の水抜きを実施したか			○									
噴射水加圧ポンプ	本体	異常音、振動の有無	○									
		圧力計の確認	○									
		パッキン増締め、損耗の有無					○					
		羽根主軸の腐食摩耗の有無					○					
		カップリングの損耗の有無				○						
		各部パッキン増締め					○					
		長期停止時の水抜き、水槽の清掃						○				
		ストレーナの清掃				○						
		アト弁の点検						○				
二流体噴霧用空気圧縮機	本体	異常音、振動の有無		○								
		油面計の確認		○								
		吐き出し温度の確認 65℃～93℃以内		○								
		オイルアウトレインが正常に排出されているか			○							
		吸い込みフィルターエレメントの清掃				○						
		潤滑油の補給・交換 (3000hr毎)						○				
		モータのグリス補給 (3000hr毎)						○				
		安全弁の作動確認 (6000hr毎)							○			
		メカニカルオイルの油漏れ点検 (6000hr毎)							○			
		吸い込みフィルターエレメントの交換 (6000hr毎)							○			
		オイルフィルターエレメントの交換 (6000hr毎)							○			
		メーカーによる定期点検 (6000hr毎)							○			
	配管	オートレインパトラップ	空気漏れがないか		○							
			オートレインの動作は正常か		○							
			スパートラップを手動で作動させ、ドレインの排出状況を確認		○							

機器名称	点検箇所	点検項目	8時間	1日	1週間	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	2年	4年
二流体噴霧用空気圧縮機	除湿器	異常音、振動の有無		○							
		蒸発圧力計にて冷媒漏れの有無		○							
		オートレインパトラップの作動状況確認・分解清掃 (250hr毎)		○		○					
		吸い込みフィルター・凝集器フィルターの清掃 (250hr毎)				○					
		端子接続部の緩みの確認 (3000hr毎)								○	
		ファンモータの絶縁抵抗測定 (12000hr毎)									○
		熱交換器からIP冷媒漏れの確認 (12000hr毎)									○
		冷凍機・冷媒回路の作動確認・冷媒漏れの有無 (12000hr毎)									○
集塵装置 (バグフィルタ)	上部ケーシング	ブローチューブ押えボルトの緩みの有無				○					
		ブローチューブIP噴き出し口の点検						○			
		ブローチューブの清掃							○		
		内部ケーシングの腐食の有無					○				
		リフト固定ボルトの緩みの有無							○		
		差圧測定台座管の閉塞の有無						○			
		薬品（消石灰・活性炭）のもれの有無						○			
		マンホール締め付けボルトの緩みの有無						○			
	下部ポツパ	マンホールパッキンの劣化・損耗・変形の有無							○		
		ケーシングの腐食の有無					○				
		堆積したダストの除去					○				
		ろ布の調整							○		
		入口煙道内部の点検・堆積した飛灰、薬品の除去							○		
		差圧配管の詰まり除去							○		
全般	熱電対の清掃							○			
	マンホール締め付けボルトの緩みの有無							○			
	マンホールパッキンの劣化・損耗・変形の有無							○			
	バグフィルタ差圧、出口圧力が平常値と変わらないか		○								
	払落し後の差圧の低下幅が平常値と変わらないか		○								
	バグフィルタの入口温度が平常値と変わらないか		○								
払落し装置 (ブローチューブ、電磁弁、ツグ-管)	Hcl・Sox濃度が表情値と変わらないか		○								
	保温板金各所に外観上の異常はないか		○								
	ブローチューブ周りの保温材飛散の有無					○					
	払落し時のパルス音が平常値と変わらないか		○								
	ツグ-管～電磁弁間で空気の漏れはないか					○					
	減圧弁設定圧力確認 (3kgf/cm ²)		○								
微差圧発信器 圧力発信器	払い落としのサイクルは正常か		○								
	払落し時に次のパルスまでに圧力が設定値に回復するか					○					
	IPフィルタのドレイン排出					○					
	差圧及び出口圧力の現場指示値と中央指示値の相違がないか		○								
配管のIPパージによる清掃	各バルブの開閉状態が札とおりであること					○					
	配管のIPパージによる清掃							○			

機器名称	点検箇所	点検項目	8時間	1日	1週間	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	2年	4年	
集塵装置 (バグフィルタ)	微差圧発信器	内部点検				○						
	圧力発信器	外部への排ガス、灰の噴き出しの有無					○					
	ヒータ	電源電圧の確認				○						
		電流値の測定				○						
		絶縁抵抗測定				○						
		温調用温度調節計(サーモスタット)の作動点検				○						
		熱電対用気密材の緩みの有無				○						
		断線警報の有無確認		○								
		スクレーパ コンベヤ	軸(駆動側・従動側とも)及び周辺ケーシングの腐食の有無					○				
	レールの摩耗状況確認					○						
	底板ケーシングの状態確認						○					
	チェーンの張度確認、テークアップ調整						○					
	チェーンのリフトレール、ピン等の損傷、変形の有無							○				
	スクレパの変形・摩耗状況の確認						○					
	通常運転時の電流値の確認			○								
	通常運転時の異音・振動の有無			○								
	軸受への給脂						○					
	軸受からの異音・振動			○								
	グランドパッキンの増締め、あるいは交換						○					
	チェーンカップリングの給脂状況確認											○
	チェーンカップリングセットの変形、緩みの有無											○
	チェーンカップリングセットの緩みの有無											○
	軸、スプロケットの摩耗、位置ずれの有無							○				
	スプロケットの変形、緩みの有無						○					
	スクレパ取り付け部の緩みの有無						○					
	電動機押え部の緩みの有無							○				
	スクリー コンベヤ	軸(駆動側・従動側とも)及び周辺ケーシングの腐食の有無					○					
		スクリーの摩耗状況確認					○					
		ケーシングの状態確認					○					
		駆動チェーンの張度確認						○				
通常運転時の電流値の確認			○									
通常運転時の異音・振動の有無			○									
軸受への給脂							○					
軸受からの異音・振動			○									
グランドパッキンの増締め、あるいは交換							○					
軸、スプロケットの摩耗、位置ずれの有無							○					
スプロケットの変形、緩みの有無							○					
灰出し口への飛灰の堆積状況							○					
電動機押え部の緩みの有無								○				

機器名称	点検箇所	点検項目	8時間	1日	1週間	1ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	1年	2年	4年	
薬品噴霧装置	薬品貯留槽	ホッパー部の付着堆積物の除去				○						
		エアレーション動作時間の確認					○					
		エアレーション配管各所からのIT漏れ有無		○								
		エアレーション空気減圧弁の設定値確認					○					
		パイプ動作時間の確認					○					
		パイプ取付け部の緩み・溶接割れの有無					○					
		スライダゲート、上部マニホールド蓋取付け部の緩みの有無					○					
		塗装状態、発錆の確認					○					
		薬品貯留槽 上バグフィルタ	マメータの不凍液量の確認及び圧力取出し部清掃							○		
	マメータの指示値の確認 (80~120mmAq)				○							
	払い出し圧力の設定値の確認 (0.5~0.7MPa)				○							
	ドレン排出装置のドレン排出状況確認				○							
	ダイヤフラムバルブの作動を点検窓より確認				○							
	配管からの空気漏れの確認					○						
	スライダゲート基板の作動を出力LEDランプにて確認				○							
	排気口からダクトの漏れ確認				○							
	本体接続部からの漏れ確認								○			
	塗装状態、発錆の確認								○			
	緩み、ホッパーの緩みの有無								○			
	薬品供給装置 (消石灰用) (活性炭用)	モータ・減速機の異常音・過熱がないか		○								
		減速機からの油漏れがないか、油量が適正か			○							
		負荷電流値の確認		○								
		Vベルトの張度が適正か					○					
		Vベルトに亀裂がないか					○					
		上・下部円筒に消石灰・活性炭の漏れがないか			○							
		上・下部円筒周辺で異音がないか			○							
		供給盤の羽根に消石灰・活性炭が付着していないか					○					
		ケーシングガラの割れ、汚れの有無		○								
		パッキンシールの状態確認			○							
	供給ブロー	ギアオイル量・状態の確認		○								
吐出圧力の確認			○									
電流、電圧測定			○									
空気量、騒音、振動、温度の異常の有無			○									
安全弁の作動							○					
モータの絶縁抵抗測定							○					
各接合部の増締め							○					
Vベルトの張度・状態の確認							○					
ギア・Vベルトリングが円滑に回転するか手回しにて確認							○					
Vベルトリングの補給							○					
ギアオイルの交換							○					
チャック弁の作動						○						
Vベルトの交換								○				

